

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	8
Abkürzungsverzeichnis	9
1 Hintergründe	19
1.1 Rechtssystem	19
1.1.1 New Approach	19
1.1.2 Die Maschinenrichtlinie im Rechtssystem	21
1.2 Historische Entwicklung	24
1.2.1 Motive	24
1.2.2 Entwicklung des europäischen Maschinenrechts	27
1.3 Ziele der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	30
1.3.1 Einleitung	30
1.3.2 Einzelne Sachziele	31
1.3.3 Bedeutung der Ziele im Rahmen der Auslegung maschinenrechtlicher Bestimmungen	35
2 Anwendungsbereich des europäischen Maschinenrechts	37
2.1 Räumlicher Anwendungsbereich	37
2.1.1 Europäische Union	37
2.1.2 EFTA und EWR	38
2.1.3 Sonstige Drittstaaten	42
2.2 Sachlicher Anwendungsbereich	44
2.2.1 Produkte im Sinne von Art. 1 Abs. 1 MRL	45
2.2.2 Ausnahmen vom sachlichen Anwendungsbereich	101
2.2.3 Speziellere Regelungen	134
2.3 Zeitlicher Anwendungsbereich	194
2.3.1 Überblick	194
2.3.2 Rechtsgültigkeit des maschinenrechtlichen Regelwerks	197
2.3.3 Maschinenrechtlich maßgebliche Handlungen	203
3 Beteiligte am maschinenrechtlichen Verfahren und ihre Aufgaben	231
3.1 Die Herstellerseite	232
3.1.1 Oberbegriff „Hersteller“	232

3.1.2	Bevollmächtigte und Beauftragte	239
3.2	Hoheitliche Organe und Institutionen	244
3.2.1	Europa	244
3.2.2	National	258
3.3	Benannte Stellen	260
3.3.1	National benannte Stellen	260
3.3.2	Europäische Koordinierungsstelle	269
3.4	Europäische Normenorganisationen	270
3.4.1	Die Normenorganisationen	271
3.4.2	Wechselbeziehung zwischen Normenorganisationen und Dritten	272
4	Herstellerpflichten bei Maschinen	275
4.1	Bezugsobjekt der Herstellerpflichten	276
4.2	Einhalten der Sicherheitsanforderungen des Anhangs I MRL	278
4.2.1	Struktur des Anhangs I MRL	278
4.2.2	Begriffsbestimmungen	281
4.2.3	Allgemeine Grundsätze	293
4.2.4	Einzelanforderungen des Anhangs I MRL	303
4.2.5	Anwendung harmonisierter Normen in Hinblick auf die Erfüllung der Anforderungen gemäß Anhang I MRL	651
4.2.6	Anwendung nicht harmonisierter Normen und anderer Spezifikationen	668
4.2.7	Stand der Technik	669
4.3	Verfügbarhalten der technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil A MRL	675
4.3.1	Gestaltung der technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil A MRL	675
4.3.2	Verfügbarhalten	682
4.4	Zurverfügungstellen von Informationen	684
4.5	Konformitätsbewertung, Art. 12 MRL	686
4.5.1	Zweck und Hintergründe Konformitätsbewertungsverfahren nach MRL	686
4.5.2	Notwendige Mittel zur Durchführung des Konformitätsbewertungsverfahrens	687

4.5.3	Auswahl des richtigen Konformitätsbewertungsverfahrens	687
4.5.4	Die Konformitätsbewertungsverfahren im Einzelnen	705
4.6	EG-Konformitätserklärung	730
4.6.1	Anforderungen	731
4.6.2	Beigabe	743
4.6.3	Aufbewahrung	744
4.7	CE-Kennzeichnung	744
4.7.1	Bedeutung der CE-Kennzeichnung	744
4.7.2	Anforderungen	748
4.8	Eingeschränkte Herstellerpflichten bei Darbietung auf Messen, Ausstellungen, Vorführungen	754
4.9	Zusammenfassender Überblick	756
5	Herstellerpflichten bei unvollständigen Maschinen	757
5.1	Spannungsverhältnis zwischen Herstellerpflichten bei Maschinen und unvollständigen Maschinen	757
5.2	Sicherheitsanspruch an unvollständige Maschinen	758
5.3	Einhalten der Anforderungen gemäß Art. 13 MRL	762
5.4	Einhalten der Anforderungen gemäß Art. 13 MRL	768
6	Exkurs – Herstellerpflichten außerhalb des Maschinenrechts	785
7	Marktüberwachung	791
7.1	Rechtssystematische Einordnung	791
7.2	Marktüberwachung und freier Warenverkehr	792
7.3	Zuständigkeit	794
7.4	Überwachungsbehördliche Konformitätsprüfungen	794
7.5	Rechtsrahmen für behördliche Maßnahmen	811
7.6	Informations- und Geheimhaltungspflichten	832
7.7	Rechtsbehelfe und Staatshaftung	834
	Literaturverzeichnis	837