

Checkliste 3

Protokoll für Schweißkonstruktionen: Abnahmeprüfung

Entnommen aus weka.de/6331

Frage	Ja	Nein	Bemerkung
1. Zuschnitt			
Wurde die Werkstoffgüte überprüft?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde z.B. die Brennschnittgüte II nach DIN EN ISO 9013 eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde z.B. der Genauigkeitsgrad B nach DIN EN ISO 9013 für Brennschnitte eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wenn erforderlich, wurde die Werkstoffgüte umgestempelt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Stahlbau			
Erfolgte der Zusammenbau entsprechend der Zeichnung?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde die Maßhaltigkeit, z.B. nach DIN EN ISO 13920, Genauigkeitsgrad A, eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Schweißen			
Wurden nur geprüfte Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1 entsprechend der verwendeten Werkstoffe eingesetzt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden nur (vom Auftraggeber) zugelassene Grund- und Schweißzusatzwerkstoffe eingesetzt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden die Schweißer laufend überwacht, entsprechend DIN EN ISO 3834 und DIN EN ISO 14731?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde nach dem Schweißen die Schweißkonstruktion vermessen und ggf. ausgerichtet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde beim Schweißen, sofern nichts anderes vorgeschrieben war, die Güteklasse (z.B. C) nach DIN EN ISO 5817 eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurde die Schweißkonstruktion von Spritzern gesäubert?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Mechanische Bearbeitung			
Wurde die mechanische Bearbeitung nach Zeichnung ausgeführt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden die Maße und die Bearbeitung entsprechend den in der Zeichnung angegebenen Toleranzen und Bearbeitungszeichen eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden nach der mechanischen Bearbeitung Bohrwasser und Späne entfernt sowie bearbeitete Stellen entgratet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Kontrolle			
Wurden die geforderten Schweißnahtprüfungen von qualifiziertem Prüfpersonal mit kalibrierten Geräten durchgeführt, protokolliert und der Lieferung beigelegt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Bemerkungen zur Ausführung			
Wurde nach der Forderung des Produkthaftungsgesetzes das Herstellerkennzeichnungsschild angebracht?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Frage	Ja	Nein	Bemerkung
Ergab die Endabnahme der Schweißkonstruktion durch die verantwortliche Schweißaufsichtsperson des Herstellers Beanstandungen (Bestätigung mit Unterschrift ist dringend erforderlich)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden alle Schweißnähte, wie in der Zeichnung gefordert, nach der innerbetrieblichen Schweiß- und Prüfrichtlinie des Bestellers (dringend erforderlich) hergestellt und geprüft?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Wurden alle Prüfprotokolle erstellt und mit der Schweißkonstruktion dem Besteller übergeben (mit Firmenstempel, Datum und Unterschrift der Schweißaufsichtsperson)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Bemerkungen:

Datum: _____

Unterschrift: _____